

LE TUFLOK[®] : SYSTEME ANTI-DESSERRAGE (FREIN FILET)

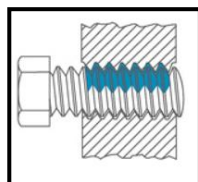
LA PRÉ-ENDUCTION

La Pré-enduction est une technique développée il y a une trentaine d'année pour les constructeurs d'automobiles. Dans les années 80, les fixations étaient sécurisées au moyen de colles liquides, mais leur dépose posait de nombreux problèmes sur les lignes de montage. La solution pré-enduction s'est imposée par sa facilité d'utilisation et son bilan économique favorable. La Pré-enduction est maintenant utilisée dans toutes les industries. Notre parc de machines spéciales permet de réaliser des petites séries (1000 pièces) comme de très grandes séries (1 million de pièces) sur une très large gamme d'applications : vis de M1 à M20, écrou de M5 à M30, axes, goujons, raccords, bouchons, inserts, ... pièces spéciales.

Le Tuflok[®] est une poudre de nylon qui est déposée à chaud sur la pièce filetée. Lors du vissage, le nylon est comprimé. La tension radiale créée par la déformation élastique du produit provoque le freinage par augmentation des frottements. Le freinage est repositionnable car la déformation du polyamide est partiellement réversible et permet donc de visser et de dévisser plusieurs fois la pièce. La fonction de freinage est active immédiatement après vissage.

Tuflok[®] 180 et 360

L'enduction Tuflok[®] 180 est appliquée sur environ 180° de la circonférence de la vis. Il offre une excellente résistance aux chocs et aux vibrations. L'enduction Tuflok[®] 360 est appliquée sur toute la circonférence de la pièce. Il est indiqué pour les applications nécessitant une étanchéité haute pression aux liquides ou aux gaz.



LES AVANTAGES

Réutilisable plusieurs fois / Bonne résistance aux chocs et aux vibrations / Couple ajustable en fonction de l'application / Position et largeur du patch ajustable - Remplace les systèmes de freinage type écrou, écrou auto-freiné, rondelle frein, goupille, etc ... - Freinage avec ou sans tension dans l'assemblage.
Pas de polymérisation : le freinage et l'étanchéité sont immédiats - Bonne résistance aux produits chimiques : alcools, pétrole, gasoil, huiles, kérosènes.

LES CARACTERISTIQUES

Les produits de pré-enduction que nous utilisons sont issus des partenariats que nous entretenons de longue date avec les principaux fabricants.

Température d'utilisation	-56°C à +120°C
Stockage des vis enduites	infini
Coefficient de frottement	0.3 / 0.4
Dépôt sur 180°	Freinage Faible Mécanique
Dépôt sur 360°	Freinage Faible Mécanique + Etanchéité
Réutilisable (démontage / remontage complet)	5 fois

HOMOLOGATIONS

Le Tuflok est homologué selon de nombreuses normes : Renault 39-02-010/ P.S.A B141235/ DIN 267-28/ IF1124 & 524/ BS 7715:1994/ GM 6189p/ WA 970 / JFS 02.01.04

Source des renseignements :

